



LUB MR 150/220/320

**HUILES SPÉCIALES
POUR ENGRENAGES ET REDUCTEURS
DE VITESSES SOUS CARTER**

7 bonnes raisons d'utiliser LUB MR 150/220/320

1. LUB MR 150/220/320 sont des huiles spéciales possédant des propriétés **extrême pression**.
2. Résiste aux **chocs** et aux pressions élevées.
3. Préparées à partir de bases à indice de **viscosité** élevé et d'additifs sulfophosphorés.
4. Présente de bonnes propriétés **antirouille et anticorrosion**.
5. Idéal pour tous **engrenages et réducteurs** de vitesses sous carter.
6. S'utilise pour les **paliers** soumis à des charges élevées.
7. Bonne **résistance** à l'oxydation.

Particulièrement adapté pour :



Industries

Huile minérale spécialement élaborée pour la lubrification, par circulation et par barbotage des engrenages industriels droits, hélicoïdaux, à vis sans fin, des réducteurs, variateurs et multiplicateurs. Boîtes de vitesses et boîtes d'avance de machines-outils. Variateurs à chaînes (type PIV) Matériels de carrières, mines, métallurgie : presses, concasseurs, etc.

Caractéristiques	Méthodes	150	220	320
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	898 kg/m ³	907 kg/m ³	915 kg/m ³
Point éclair VO	NFT 60-118	231°C	240°C	246°C
Point de feu	NFT 60-118	267°C	264°C	279°C
Point découlement	NFT 60-105	-18°C	-12°C	-12°C
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	156,4 mm ² /s	232,3 mm ² /s	342,2 mm ² /s
Viscosité cinématique à 100°C	NFT 60-100	15,1 mm ² /s	19,0 mm ² /s	24,2 mm ² /s
Grade SAE	J 306		110	140
Viscosité Engler à 50°C		11,9°E	16,5°E	23,9°E
Indice de viscosité	NFT 60-136	96	90	91

FR17112020/1

7 en +

SYNER 150 : Dégraissant soluble à l'eau



Cette fiche annule et remplace la précédente. Les informations contenues dans nos fiches techniques sont basées sur notre connaissance et expérience actuelle, et sont données à titre indicatif. Elles ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à la mauvaise utilisation de nos produits. Photos et images non contractuelles.



Tél 02 97 54 50 00
www.7darmor.fr

7d'Armor

Répond aux spécifications suivantes :

DIN 51517-3
 ISO 12925-1 CKD
 Cincinnati Lamb Gear (C series)
 AGMA 9005-E02EP
 David Brown (type A et E)
 SEB 181226
 US Steel 224

Les résultats suivants (donnés à titre indicatif) ont été obtenus sur une formulation type en grade 220.

Caractéristiques	Méthodes	220
Désémulsion	ISO 6614	10 min
Corrosion cuivre 100°C 3h	ISO 2160	1B
FZG A/8,3/90	ISO 14635-1	Pass 12 load stage
4 billes EP—charge de soudure	ASTM D 2783	250 kg
Timken OK Load	ASTM D 2782	60 lbs
Brugger	DIN 51347	46,7 N/mm ²



Tél 02 97 54 50 00
www.7darmor.fr

